



**minipack® - torre**  
Packaging machines and systems

# TUNNEL 70 DIGIT

SOLUCIONES FLEXIBLES Y ACTUALIZADAS PARA LA MÁXIMA EFICIENCIA DEL ENVASADO



## DESCRIPCIÓN

Las **TUNNEL 50** y **70** se presentan al mercado con actualizaciones técnicas y estéticas adecuadas para responder de forma flexible y eficaz a las múltiples necesidades del envasado, con un sinfín de películas termorretráctiles.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación eléctrica	V	200/220/380
Fase	ph	3

**minipack®-torre S.p.A.**

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



**minipack®- torre**  
Packaging machines and systems

Dimensiones MÁX producto	mm	650x350x lg. 1200
Dimensiones máquina	mm	2770x1160x h. 1640
Peso carro (Neto/Bruto)	kg	415/483
Dimensiones entrada tunnel	mm	680x390
Alimentación eléctrica	V	200/220/380

minipack®-torre no puede considerarse responsable por errores de escritura o impresión del presente catálogo. Además, se reserva el derecho de aportar modificaciones a las características indicadas sin obligación de comunicación previa. Todas las marcas son propiedad de sus respectivos propietarios y quedan reconocidos con el presente documento.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- o Regulación manual de la altura de la cinta
- o Pantalla digital con 9 programas que pueden ser seleccionados y personalizados
- o Posibilidad de selección de la autorrotación de rodillos
- o Transporte producto
- o Dobles deflectores de aire regulables
- o Programa de autoapagado
- o Transportador de rodillos de serie
- o Dos cámaras independientes termo-reguladas.

**minipack®-torre S.p.A.**

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151