



minipack® - torre
Packaging machines and systems

TUNNEL 50 TWIN

SOLUCIONES FLEXIBLES Y ACTUALIZADAS PARA LA MÁXIMA EFICIENCIA DEL EMPAQUETADO



DESCRIPCIÓN

La **TUNNEL 50 TWIN** ha sido concebida para satisfacer las necesidades de empaquetado, a altas velocidades, de productos de pequeñas dimensiones que exigen envases seguros y óptimos desde el punto de vista estético. La doble cámara de calentamiento con regulación separada, el aislamiento térmico excepcional, la elevada velocidad de paso y retracción, hacen que este túnel sea la máquina ideal para resolver cualquier situación de empaquetado que se presente con extrema eficacia.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación eléctrica

V

200/208/220/380

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151



minipack®- torre
Packaging machines and systems

Fase	ph	3
Potencia MÁX instalada	kW	13.2
Dimensiones MÁX producto	mm	400x190x lg. 1140
Dimensiones máquina	mm	2130x800x h. 1460
Peso máquina (Neto/Bruto)	kg	260/318
Dimensiones entrada tunnel	mm	450x210

minipack®-torre no puede considerarse responsable por errores de escritura o impresión del presente catálogo. Además, se reserva el derecho de aportar modificaciones a las características indicadas sin obligación de comunicación previa. Todas las marcas son propiedad de sus respectivos propietarios y quedan reconocidos con el presente documento.

minipack®-torre S.p.A.

Sede legale - Via Provinciale, 54 - 24044 DALMINE (BG) Italy

P.IVA - C.F.: 01633550163 - Capitale sociale 619.200,00 i.v. - Reg. Imprese di Bergamo 01633550163 - REA n. 224151